**Presentación de resultados 2T 2026 Salmones Camanchaca**

Salmones Camanchaca realizará la presentación de resultados del 2T 2026 el **jueves 13 de agosto de 2026** a las 09:30 hora de Chile. Los resultados se publicarán el **miércoles 12 de agosto de 2026**.

La presentación la realizará vía remota el Vicepresidente Ricardo García y el Gerente General Manuel Arriagada. La presentación y la posterior sesión de preguntas y respuestas se llevarán a cabo en español y será posible realizar preguntas en línea.

Link webcast:
https://btgpactual.webex.com/weblink/register/r86642fb6b213dde9bc8ce77c9c167cce

Contraseña de acceso: salmocam2026

El informe trimestral y la presentación estarán disponibles en:
http://www.salmonescamanchaca.cl

Posteriormente se podrá acceder a la presentación en un link que será publicado en la sección de Inversionistas de la página web.

Información del contacto
Álvaro Marín, Responsable de relaciones con inversionistas alvaro.marin@camanchaca.cl
Fernanda Peñailillo, IR fernanda.penailillo@camanchaca.cl

***Acerca de Salmones Camanchaca***

*Salmones Camanchaca S.A. es un productor de salmón integrado verticalmente con operaciones en reproductores; producción de ovas; piscicultura de recirculación para salmón Atlántico y de pasada y de lago para salmón del Pacífico (Coho); centros de cultivo en mar de aguas estuarinas como fiordos y oceánicas; procesamientos primarios y secundarios; y comercialización y venta directa o a través de 4 oficinas de ventas ubicadas en los principales mercados de destino de salmón Atlántico y Coho.*

*La cosecha estimada de salmón Atlántico y Coho de la Compañía para el año 2026, bajo condiciones normales, se estiman en un rango de 63 y 65 mil TM WFE.*

*Salmones Camanchaca cuenta en promedio con 1.800 empleados, de los cuales aproximadamente dos tercios están en su planta de valor agregado. El principal destino de ventas de salmón Atlántico es América del Norte.*